



NHM **limited**
packaging & technological
equipment

2024

SOBRE NOSOTROS

NNHM Limited™ (NHM Pak S.L.) es un proveedor líder de equipos de procesamiento y envasado para diversas industrias. Nuestra empresa ofrece a sus clientes una gama completa de equipos y servicios, desde asesoramiento preventa, suministro e instalación de equipos hasta soporte técnico completo durante los períodos de garantía y posgarantía. Nos caracterizamos por nuestra respuesta rápida y precisa a las necesidades de todos nuestros clientes.

Nos especializamos en brindar consultas y equipos para:

- Industrias alimentaria, cosmética y farmacéutica;
- Productos químicos y detergentes para el hogar;
- Líneas de elaboración de leches, ungüentos y jarabes;
- Soluciones de embalaje de final de línea.

Con más de 20 años de experiencia en la industria, **NHM Limited™** ha acumulado abundante conocimiento para proponer soluciones óptimas para equipos de envasado y procesamiento de acuerdo con los requisitos de los clientes. La gama y funcionalidad de equipos que ofrece nuestra empresa le permite encontrar una solución ideal, adecuada en precio, calidad y prestaciones tanto para pequeñas y medianas empresas (PYME) como para grandes plantas productivas.

Nuestra empresa produce y suministra equipos, realiza trabajos de puesta en marcha y formación del personal, así como servicio de garantía y posgarantía .



Content

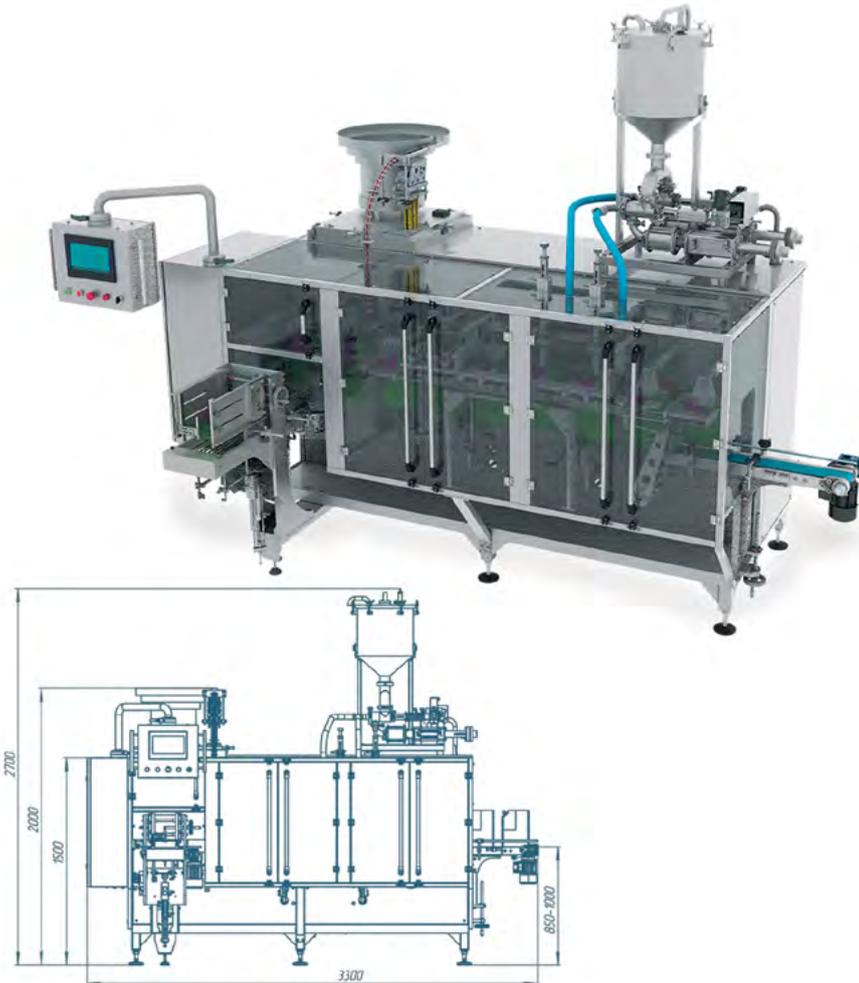
Sobre nosotros	1	Etiquetadora para etiquetas retráctiles "SLEEVE"	15
Máquina automática de alta velocidad ADM-40 para llenar bolsas Doypack prefabricadas con cierre de boquilla	3	Etiquetadora para etiquetas AUTOADHESIVAS	15
ADM-R , maquina de llenado productos polvos y granulados de paquetes prefabricados doypack y bolsas	4	Llenadora automática de bolsas Milkpack 1500	16
Máquina automática para llenado de Bolsas Doypack mediante pico superior ADM-GP	5	Llenadora automática de bolsas Milkpack 3000 / 6000	17
Máquina automática para llenado de Bandejas de plástico moldeado AFT	6	Llenadora de vasos semiautomática K3	18
Máquina automática para llenado de Vasos / Tarrinas CFM-2C y CFM-2L	7	Máquina semiautomática para llenado de Tinas (cubos) SATM	18
Llenadora automática de vasos CFM-3L	8	Llenadora de botellas semiautomática DV-11	19
Llenadora automática de cubos / tarros ATM-2	9	Dosificador volumétrico de pistón de mesa DOP	19
Llenadora automática de cubos CFM-2T	10	LLENADORAS para máquinas automáticas y semiautomáticas	20
Línea de llenado tipo lineal para Botellas LFC	11	Nuestros clientes	22
Línea de llenado tipo rotativo para Botellas MFC	13	Nuestros proveedores	23



Nota: No todos los paquetes que se muestran en este catálogo están fabricados con equipos de NHM Limited™

Máquina automática de alta velocidad ADM-40 para llenar bolsas Doypack prefabricadas con cierre de boquilla

Esta máquina automática está diseñada para llenar productos líquidos y pastosos en *Doypack* prefabricados con un volumen de **hasta 2000 ml** con cierre de tapón de esquina o superior. Tipos de paquetes: estándar "Doypack"; *Bolsita* con cierre de 2/3 caras; Bolsas con fondo tipo *K-seal*.



Características:

- Llenadora de pistón universal para productos líquidos y viscosos;
- Grupo para corte de esquinas de paquetes (para aplicación con cantonera);
- Orientador de caño;
- Unidad de sellado del tapón ;
- Junta de la unidad de refrigeración;
- Controlador lógico programable (PLC) y pantalla táctil (HMI);
- Cambio rápido y fácil de usar para diferentes tamaños de bolsas;
- Estructura principal y paneles protectores fabricados en acero inoxidable;
- Máquina de tipo cerrado, las puertas están equipadas con sensores de seguridad.

Equipamiento opcional:

- Fecha de caducidad en el sello superior mediante estampado térmico;
- Impresora de inyección de tinta;
- Rellenos:
 - Llenado de pistón;
 - Medidor de corriente;
- Lámpara UV para esterilización del tapón;
- Tolva de producto con camisa calefactora y agitador;
- Conexión para CIP.

Datos técnicos (configuración estándar):

Velocidad*, máx.,*	hasta 40 paquetes/min.
Tamaño del paquete, máx. (WxH)	190 x 300 mm
Material de embalaje	Doypack y Sachet prefabricados
Espesor de la película	80 – 200 micras
Electricidad**	380 V, 5 kW
Consumo de aire comprimido**	700 litros/minuto a 6 bar

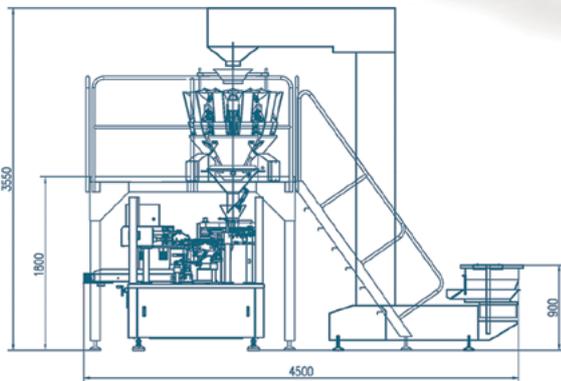
* Depende de las especificaciones del producto y la película, las dimensiones de la bolsa y las piezas opcionales.

** Depende de la configuración final de la máquina.



ADM-R, maquina de llenado productos polvos y granulados de paquetes prefabricados doypack y bolsas

La máquina envasadora automática de tipo carousel serie ADM-R se utiliza para llenar y sellar varios tipos de productos sólidos y en polvo, en bolsas "Doypack" (estándar, con zipper), bolsas con fondo en forma de K y bolsitas.



Características:

- El cuerpo de la máquina es completamente sanitario y todas las partes en contacto del producto están fabricadas en acero inoxidable;
- Máquina completamente cerrada con sensores de seguridad en las puertas para operaciones seguras;
- Esta serie trabaja en diferentes tipos de paquetes - sobres, Doypacks con zipper, tapones con rosca, así como diferentes tipos de sistemas de llenado, dependiendo de las características del producto;
- El cambio rápido y sencillo a otro formato de paquete en 20 min. asegura que tenga flexibilidad, y se ahorre tiempo y dinero;
- El controlador lógico programable (PLC) y la pantalla táctil brindan confiabilidad, entrada fácil de parámetros y operación fluida;

Datos técnicos (configuración estándar):

Velocidad*, máx.,*	hasta 40 paquetes/min.
Tamaño del paquete, máx. (WxH)	240 x 300 mm
Material de embalaje	Doypack y Sachet prefabricados
Espesor de la película	80 – 200 micras
Electricidad**	380 V, 3 kW
Consumo de aire comprimido**	650 litros/minuto a 6 bar

* Depende de las especificaciones del producto y la película, las dimensiones de la bolsa y las piezas opcionales.

** Depende de la configuración final de la máquina.

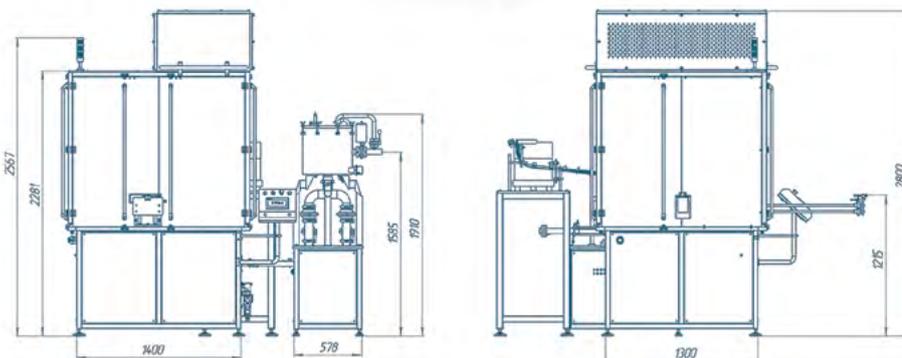
Equipamiento opcional:

- Rellenos:
 - Llenadora por peso electrónica (lineal cabezales o Multicabezal);
 - Llenador con relleno de barrena;
 - Llenador de vasos volumétrico.
- Inserción de gas inerte al paquete;
- Sistema de extracción de polvo;
- Alimentación automática del producto a la tolva de producto;
- Impresora según las necesidades del cliente



Máquina automática para llenado de Bolsas Doypack mediante pico superior ADM-GP

Esta máquina está diseñada para llenar productos líquidos y viscosos en bolsas Gualapack prefabricadas con pico superior presellado con tapón adicional en el cuello del pico.



Datos técnicos (configuración estándar):

Producto a envasar	Productos líquidos y viscosos
Velocidad*, máx.*	20 - 26 paquetes/min.
Tipo de embalaje	Bolsas prefabricadas con pico superior
Temperatura de llenado, máx.	90°C
Rango de llenado	100 - 250 ml / 200 - 500 ml

* * Depende de las especificaciones del producto y el film, las dimensiones de la bolsa y las piezas opcionales.

Principios de operación:

- Operaciones manuales: alimentación de bolsas, alimentación del tapón de rosca;
- Operaciones automáticas: aspiración y llenado de bolsa con producto; lavado con gas inerte; orientación, colocación y atornillado de tapones; salida de bolsa llena;
- Rotación automática de la torreta.

Características:

- El marco principal y los paneles protectores están hechos de acero inoxidable SS 304;
- Controlador lógico programable (PLC) y pantalla táctil (HMI);
- Medidor de flujo o llenadora volumétrica de pistón para productos líquidos y viscosos, fabricado en acero inoxidable;
- Sistema de aspiración y lavado con gas inerte;
- Unidad de colocación y cierre de tapones.

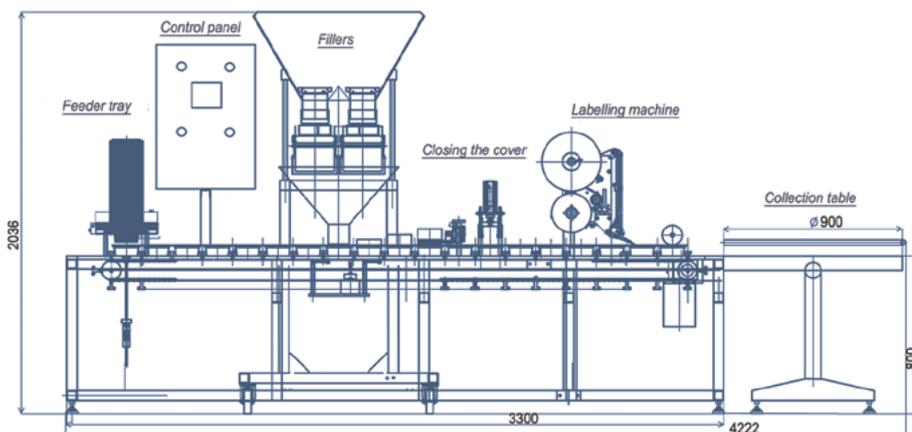
Equipamiento opcional:

- Impresora según las necesidades del cliente;
- Tolva de producto con camisa calefactora;
- Sistema automático de alimentación de producto;
- Conexión para CIP.



Máquina automática para llenado de Bandejas de plástico moldeado AFT

Esta máquina automática está diseñada para el llenado de productos secos como frutos secos, frutos secos, chocolates, bizcochos, pastas, etc. en bandejas de plástico prefabricadas con tapa con cierre. La máquina realiza el llenado, el cierre de la tapa y el etiquetado para proteger la bandeja a prueba de robos.



Equipamiento opcional:

- Mesa de recogida rotativa;
- Impresora para codificación de fecha de caducidad;
- Piezas intercambiables para una bandeja diferente tamaño;
- Rellenos:
 - Llenadora por pesaje electrónica;
 - Llenado de barrena;
 - Llenador de vasos volumétrico.



Características:

- Máquina envasadora de tipo lineal;
- Sistema automático de recogida y colocación de bandejas de alimentación en el transportador desde el almacén;
- El marco principal está hecho de acero inoxidable. acero con guardas protectoras acrílicas;
- Equipado con controlador lógico programable (PLC) y pantalla táctil a color (HMI);
- Función de seguridad “Sin contenedor – Sin llenado – Sin etiquetado”;
- Plataforma vibratoria debajo de la bandeja durante el llenado;
- Cambio a otro formato de envase en 20 minutos.

Principio de funcionamiento:

- Las bandejas de plástico abiertas se cargan en un cargador de bandejas;
- La máquina toma las bandejas automáticamente una por una y las coloca en el transportador en estado abierto;
- El transportador transfiere la bandeja abierta debajo del área de llenado;
- Se realiza llenado y vibración simultáneos en el área de llenado;
- La bandeja se mueve a la estación de cierre de la tapa donde se cierra;
- Una máquina etiquetadora pega la etiqueta parte superior de la bandeja con plegado simultáneo de la etiqueta en el lateral o frontal de la bandeja;
- Salida de bandejas sobre mesa de recogida giratoria (opcional).

Datos técnicos (configuración estándar):

Tipo de producto.....	Productos secos que fluyen libremente
Velocidad*, máx.....	1200 unidades/hora
Volumen de llenado.....	100 – 500 ml/g
Tipo de paquete.....	Bandejas de plástico moldeadas prefabricadas
Sistema eléctrico**.....	220/380 V, 50 Hz
Potencia instalada**.....	2,5 kilovatios
Consumo de aire comprimido**.....	550 litros/min. a 6 bares

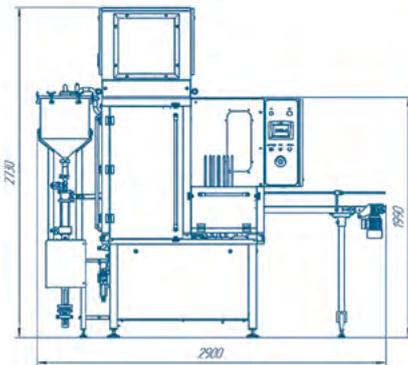
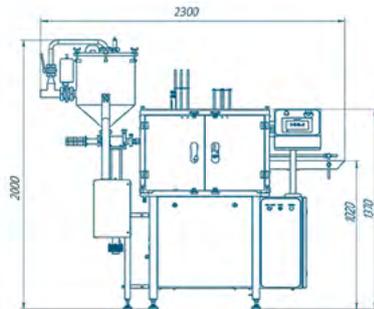
* Depende de dimensiones y tipo de bolsas, especificaciones de film y piezas opcionales.

** Depende de la configuración final de la máquina.



Máquina automática para llenado de Vasos / Tarrinas CFM-2C y CFM-2L *Ultraclean*

Esta máquina automática está diseñada para llenar líquidos, productos viscosos y secos como yogur, mermelada, queso para untar, pasta de chocolate, queso fundido, nueces, cereales para el desayuno, polvos y productos similares en vasos/tarrinas de plástico con tapas de aluminio.



Características:

- Estructura principal y paneles protectores fabricados en acero inoxidable;
- Equipado con controlador lógico programable (PLC) y pantalla táctil a color (HMI);
- Llenadoras volumétricas de pistón universales para productos viscosos y líquidos con características higiénicas avanzadas durante el llenado y CIP;
- Máquina de tipo rotativo con accionamiento mecánico de torreta;
- Función de seguridad "Sin vaso – Sin llenado – Sin sellado";
- Proceso de cambio rápido y fácil de usar para diferentes tamaños de contenedores;
- Conexión para CIP.

Equipamiento opcional:

- Limpieza de aire en zona de llenado de producto con filtro Clase G4 y Clase H14 Filtro HEPA;
- Mesa de recogida rotativa;
- Impresora para codificación de fecha de caducidad;
- Piezas de cambio para diferentes tazas tamaño;
- Lámpara UV para el tratamiento de contenedores;
- Torreta servoaccionada;
- Llenadora de pistón servoaccionada;
- Tolva de producto con camisa calefactora y agitador;
- De cubierta de plástico a presión;
- Estación CIP independiente.

Datos técnicos (configuración estándar):

	CFM-2C	CFM-2L
Tipo de producto.....	Productos líquidos, viscosos y secos	
Velocidad*, máx.....	1500 uds. /hora	3000 uds./hora
Rango de llenado.....	20 – 200; 100 – 500 ml/g	
Tipo de paquete.....	Contenedores de plástico prefabricados	
Sistema eléctrico**.....	380 V, 50 Hz	
Potencia instalada**.....	1,5 kilovatios	2 kilovatios
Presión de aire comprimido.....	6 bar	
Consumo de aire comprimido**.....	500 litros/min.	900 litros/min.

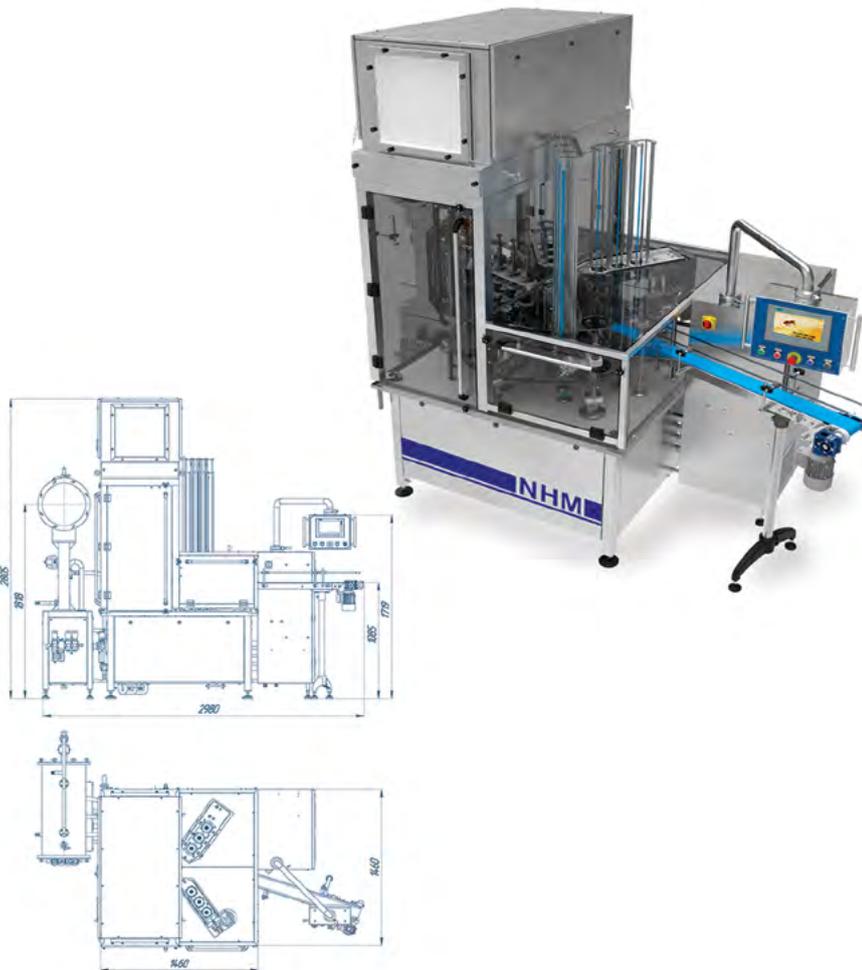
* Depende de dimensiones y tipo de contenedor, características del producto y piezas opcionales.

** Depende de la configuración final de la máquina.



Llenadora automática de vasos CFM-3L

Esta máquina está diseñada para llenar productos líquidos y viscosos, como crema agria, yogur, queso fundido, salsas, snacks o productos similares en vasos de plástico con tapa de aluminio o plástico. La máquina puede equiparse opcionalmente con una unidad de tapa de plástico a presión para abrir y cerrar el vaso de forma higiénica.



Características:

- Envasadora rotativa de 3 carriles;
- Tres llenadoras con un solo producto tanque;
- Máquina de tipo rotativo con accionamiento mecánico de torreta;
- Estructura principal y paneles protectores de acero inoxidable con puertas de seguridad acrílicas;
- La máquina está equipada con Controlador lógico programable (PLC) y HMI en color;
- Función de seguridad "Sin vaso – Sin llenado – Sin sellado";
- Alimentación de vasos y tapas sin abrir las puertas;
- Posibilidad de cambio rápido para diferente tamaño de taza.

Equipamiento opcional:

- Mesa de recogida rotativa;
- Impresora para codificación de fecha de caducidad;
- Piezas de cambio para diferentes tazas tamaño;
- Lámpara UV para tratamiento de recipientes, tapas o películas;
- Sistema de lavado con gas inerte;
- Torreta servoaccionada;
- Llenadora de pistón servoaccionada;
- Tolva de producto con camisa calefactora y agitador;
- Limpieza de aire en zona de llenado de producto con filtro Clase G4 y Clase H14 Filtro HEPA;
- De cubierta de plástico a presión;
- Estación CIP independiente.

Datos técnicos (configuración estándar):

Tipo de producto.....	Productos líquidos, viscosos
Velocidad*, máx.....	4500 unidades/hora
Volumen de llenado.....	100 – 500 ml/g
Tipo de paquete.....	Contenedores de plástico prefabricados
Sistema eléctrico**.....	380 V, 50 Hz
Potencia instalada**.....	3,0 kilovatios
Presión de aire comprimido.....	6 bar
Consumo de aire comprimido**.....	1300 litros/min.

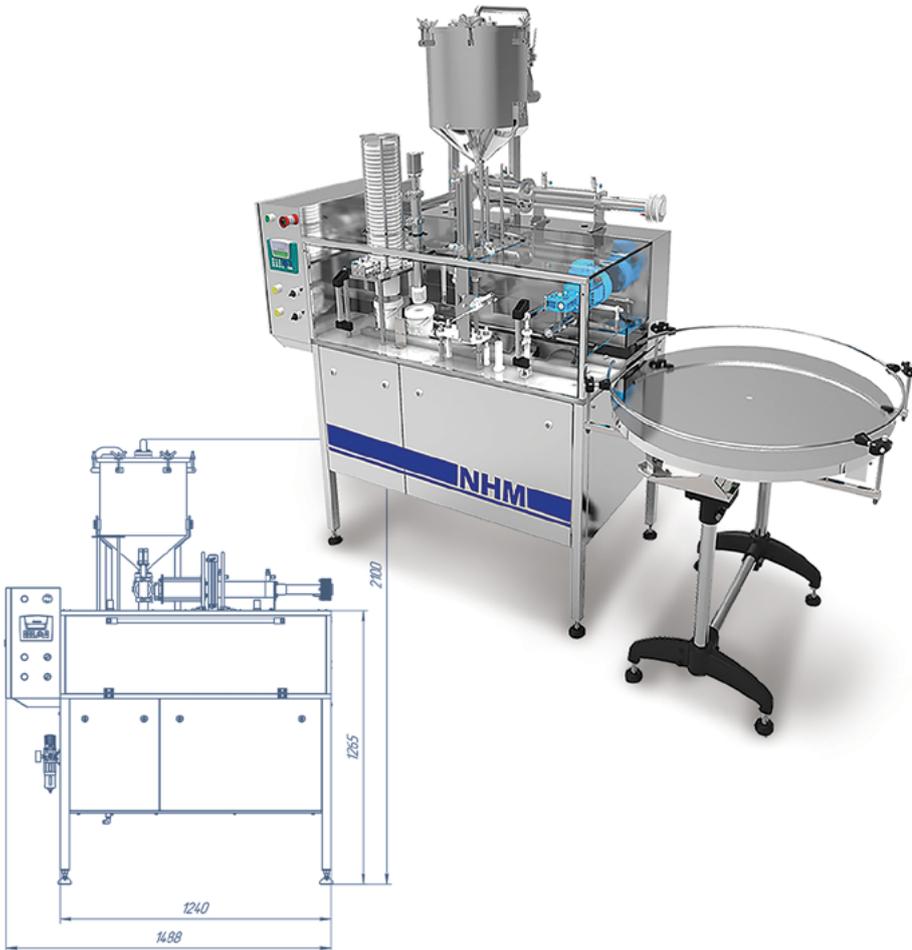
* Depende de dimensiones y tipo de contenedor, características del producto y piezas opcionales.

** Depende de la configuración final de la máquina.



Llenadora automática de cubos / tarros ATM-2

Esta máquina envasadora de tipo lineal está destinada al llenado de productos líquidos, viscosos y secos como crema agria, pasta de chocolate, mermelada, mayonesa, ketchup, detergente en polvo, cereales, cosméticos, productos de construcción y otros productos similares en cubos o tarros de plástico con membrana sellado desde rollo de película/ lámina (opcional) y tapado con tapa de plástico o "twist-off".



Características:

- La máquina está equipada con Controlador lógico programable y HMI en color;
- Almacén en cubos** con capacidad para 30 unidades;
- Posibilidad de utilizar bañeras con o sin asas;
- Mecanismo tipo clamshell para transferencia de cubos/frascos;
- Proceso de cambio sencillo en 15 minutos;
- Posibilidad de equipar la máquina con diferentes tipos de sistema de llenado dependiendo del producto a llenar;
- "Sin contenedor – Sin llenado – Sin sistema de "tapado";
- Transportador de salida.

Equipamiento opcional:

- Mesa de recogida rotativa
- Impresora para codificación de fecha de caducidad;
- Unidad para cortar y sellar el recipiente/tarro con membrana del rollo de película/lámina antes de tapar;
- Lámpara UV para el tratamiento de contenedores;
- Llenado de pistón con servoaccionamiento;
- Llenadoras: llenadora por pesaje electrónico, llenadora de sinfín, llenadora de vaso volumétrica, llenadora de pistón;
- Estación CIP independiente.

Datos técnicos (configuración estándar):

Tipo de producto.....	Productos líquidos, viscosos y secos
Velocidad*, máx.....	900 unidades/hora
Volumen de llenado.....	200 – 1000 o 500 – 4000 ml/g
Tipo de embalaje.....	Recipientes de plástico prefabricados
Sistemas eléctricos**.....	380 V, 50 Hz
Potencia instalada**.....	0,6 kilovatios
Consumo de aire**.....	0,2 m3 /min. a 6 bares

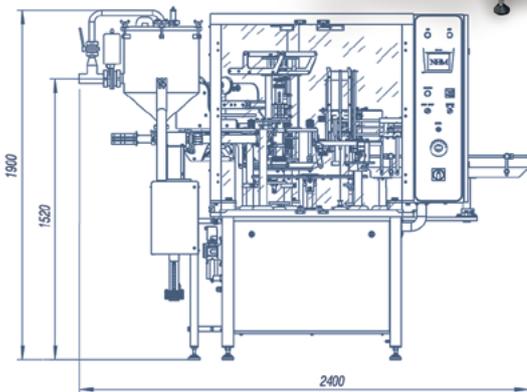
* Depende de dimensiones y tipo de tinas, especificaciones de película y piezas opcionales.

** Depende de la configuración final de la máquina.



Llenadora automática de cubos CFM-2T

Esta máquina de tipo rotativo está destinada al llenado de productos líquidos, viscosos y secos como crema agria, pasta de chocolate, mayonesa, ketchup, detergente en polvo, cereales, cosméticos, productos de construcción y otros productos similares en cubos o tarros de plástico con película/lámina sellado (opcional) y taponado.



Datos técnicos (configuración estándar):

Tipo de producto.....	Productos líquidos y viscosos
Velocidad*, máx.....	1200 unidades/hora
Volumen de llenado.....	200 – 4000ml
Tipo de embalaje.....	Recipientes de plástico prefabricados
Sistemas eléctricos**.....	380 V, 50 Hz
Potencia instalada**.....	2,0 kilovatios
Consumo de aire**.....	0,5 m3 /min. a 6 bares

* Depende de dimensiones y tipo de tinas, especificaciones de película y piezas opcionales.

** Depende de la configuración final de la máquina.

Características:

- Estructura principal y paneles protectores fabricados en acero inoxidable;
- Controlador lógico programable (PLC);
- Almacén de cubos** hasta 30 unidades;
- Posibilidad de utilizar bañeras con o sin asas;
- Máquina de tipo rotativo con accionamiento mecánico de torreta;
- Dos llenadoras para producto principal y adicional;
- Sistema "Sin envase – Sin llenado – Sin taponado".

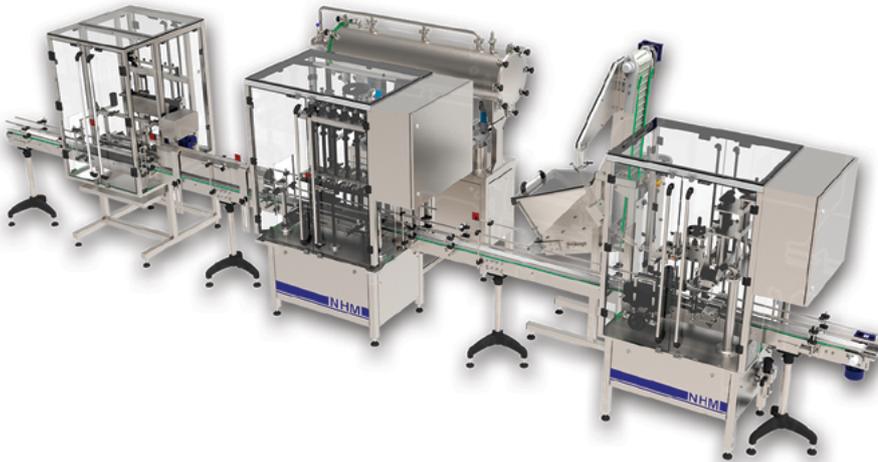
Equipamiento opcional:

- Mesa de recogida Rotay;
- Impresora para codificación de fecha de caducidad;
- Unidad para sellar la cubo con película o papel de aluminio en rollo antes de tapar;
- Lámpara UV para el tratamiento de contenedores;
- Torreta giratoria servoaccionada;
- Llenado de pistón con servoaccionamiento;
- Estación CIP independiente.



Línea de llenado tipo lineal para Botellas LFC

La línea de llenado automático de botellas de PET, HDPE y vidrio está diseñada para enjuagar, llenar productos líquidos y viscosos (leche, kéfir, yogur para beber, jugos, salsas, pasta de chocolate, miel, etc.) y luego tapar las botellas con diferentes tipos de Tapas: rosca, rosca o manga. A continuación, las botellas se imprimen y etiquetan con una película autoadhesiva, de manga o de polipropileno en rollo.

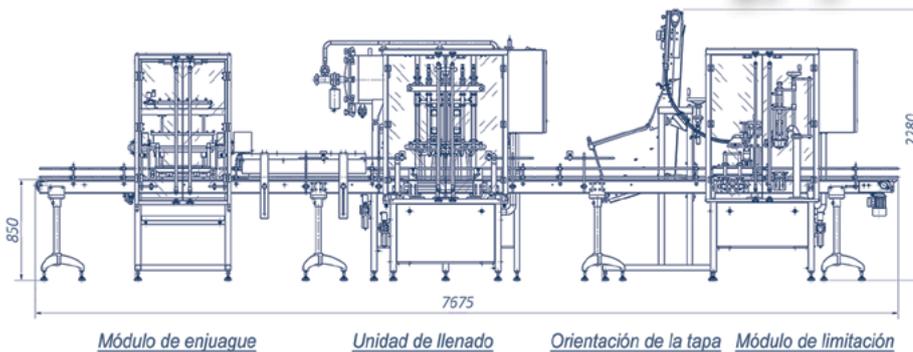


Configuración estándar:

- Unidad de enjuague de botellas;
- Unidad de dosificación;
- Orientador de tapas y unidad de alimentación;
- Unidad de taponado;
- Sistema de transporte;
- Conexiones para estación CIP central.

Características:

- Todas las unidades son cerradas e higiénicas;
- Bastidores de máquinas y protectores los paneles están hechos de acero inoxidable y cubiertos por puertas acrílicas;
- Control lógico programable (PLC) y pantalla táctil (HMI);
- El módulo de llenado tiene de 2 a 6 llenadores dependiendo de la velocidad requerida;
- Función de seguridad "Sin botella – Sin llenado – Sin limitación";
- Lámpara UV para esterilización de botellas;
- Proceso de cambio rápido y fácil de usar para diferentes botellas;
- Fácil de operar y mantener.



Datos técnicos (configuración estándar):

Producto.....	Líquido y viscoso
Velocidad*, máx.....	2000 botellas/hora
Rango de llenado.....	100 – 2000 ml
Tipo de paquete.....	PET, HDPE, Botellas y envases de vidrio
Electricidad**.....	220/380 V, 50 Hz
Potencia instalada**.....	4 kilovatios
Consumo de aire comprimido.....	1,3 m ³ /min. a 6 bares

* La velocidad depende de las dimensiones y tipo de botella, especificaciones del producto y piezas opcionales.

** También depende de la configuración final de la máqui.

Equipamiento opcional:

- Mesa de recogida rotativa;
- Tipos de opciones de máquina etiquetadora:
 - Autoadhesivo;
 - Manga;
 - Polipropileno.
- Grupo taponador "a presión";
- Impresora para codificación de fechas;
- Lámpara UV para esterilización de gorros.



Principio de funcionamiento:

El operador introduce manualmente las botellas vacías en la cinta de alimentación o con la ayuda de una plataforma giratoria. Después de esto, las botellas se transfieren automáticamente a las boquillas de enjuague donde se enjuagan primero para eliminar las partículas de polvo. Después pasan por un transportador equipado con lámparas UV y se esterilizan. Luego, las botellas se transfieren a las boquillas de llenado, donde las boquillas de llenado descienden hacia la botella y el llenado se realiza gradualmente a medida que se levantan las boquillas. El accionamiento para la acción "arriba abajo" de las boquillas puede ser neumático o servo. Después del llenado, las botellas se transportan a las unidades de taponado y etiquetado. Las botellas llenas y etiquetadas finalmente se transfieren a una mesa de recogida giratoria (opcional) para su apilamiento hasta el transporte hasta el cliente final.

Módulo de enjuague

- Proporciona enjuague de botellas antes de llenarlas;
- 6 estaciones;
- Las botellas se giran 180 grados para enjuagar y luego se giran hacia atrás y se devuelven al transportador después del enjuague;
- El suministro de agua ozonizada o agua limpia está dentro del alcance del Comprador.

Mesa de recogida giratoria (opcional)

- Destinado a la acumulación de botellas llenas;
- Consta de una mesa móvil con armazón rígido y un armazón perimetral;
- Accionado por motorreductor con variador de frecuencia para controlar la velocidad de rotación según necesidades.

Módulo de limitación

- El cabezal de la tapa está diseñado para un formato de tapa y se puede cambiar fácilmente para diferentes formatos de tapa;
- El orientador de tapas está equipado con una lámpara UV.

Unidad de llenado

- Proporciona buena velocidad de llenado y alta precisión de llenado;
- Disponibilidad de 2 a 6 estaciones de servicio (dependiendo de la velocidad requerida);
- Tanque de producto equipado con sensor de nivel y bola rociadora de limpieza;
- Volumen de llenado ajustable;
- Llenadora universal para el llenado de productos líquidos y viscosos;
- "Llenar sin tocar" – Las boquillas se sumergen en la botella y no tocan el cuello durante el llenado. Esto garantiza un alto nivel de higiene;
- Conexiones de abrazadera para fácil desmontaje y montaje;
- Todas las piezas en contacto con el producto están fabricadas en acero inoxidable.

Máquina etiquetadora para diferentes tipos de etiquetas

- La máquina está destinada a etiquetar las botellas según los requisitos del cliente. Los diferentes tipos de etiquetas posibles son:
 - Autoadhesivo;
 - Manga;
 - Polipropileno.



Línea de llenado tipo rotativo para Botellas MFC

Línea automática de llenado de botellas de PET, HDPE y Vidrio. La línea de llenado está diseñada para enjuagar botellas, llenar productos viscosos y líquidos (leche, kéfir, yogur, jugo, aceite de girasol, mermeladas, salsas, etc.) con tapones adicionales (tapón de rosca, tapón de rosca, tapón a presión.) y etiquetado de botellas: autoadhesivo, manga, alimentación en rollo.

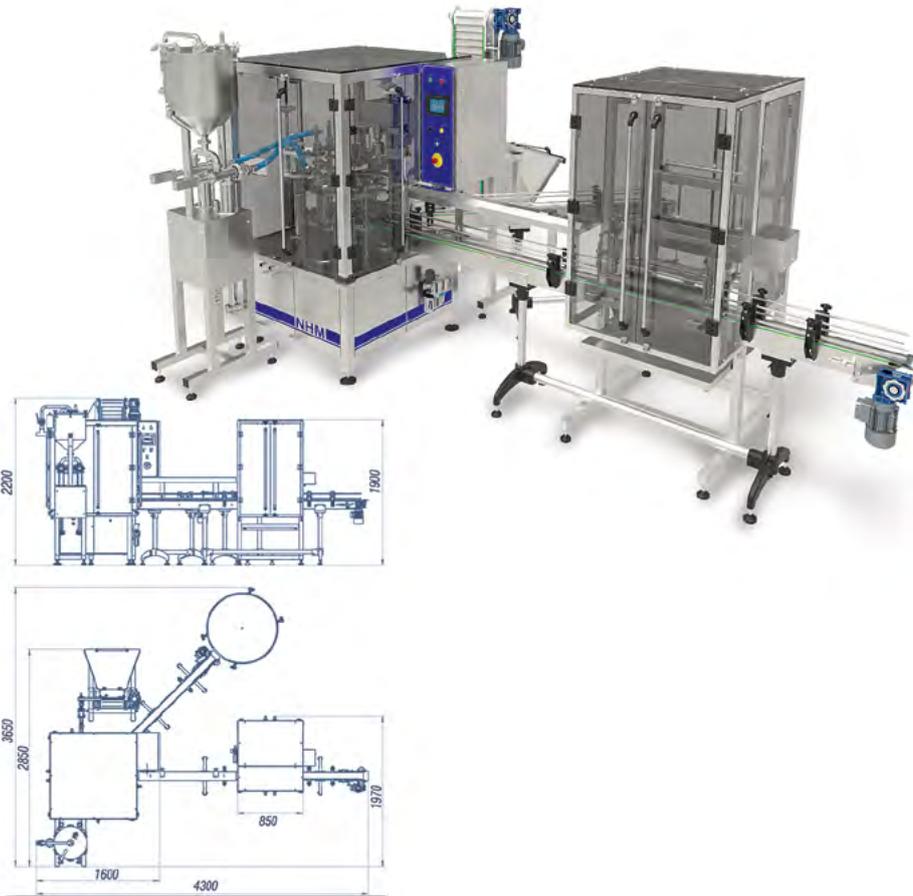


Configuración estándar:

- Unidad de enjuague de botellas;
- Llenado y taponado Monoblock;
- Orientador de gorra;
- Sistema de transporte;
- Etiquetadora;
- Impresora para codificación de fecha de caducidad;
- Conexiones para estación CIP central.

Características:

- Todas las unidades son de tipo cerrado;
- Estructura principal y paneles protectores de acero inoxidable con puertas de seguridad acrílicas;
- La máquina está equipada con Controlador lógico programable y HMI en color;
- Monobloque de tipo rotativo con accionamiento mecánico de torreta;
- Llenado de 1 a 4 etapas;
- Función de seguridad "Sin botella – Sin llenado – Sin tapado";
- Lámpara UV para tratamiento de botella y tapón;
- Cambio rápido y sencillo proceso para diferentes tamaños de botellas.



Datos técnicos (configuración estándar):

Producto.....	Líquido y viscoso
Velocidad*, máx.....	1500 botellas/hora
Rango de llenado.....	100 – 2000ml
Tipo de paquete.....	Botellas y frascos prefabricados de PET, HDPE o vidrio
Electricidad**.....	220/380 V, 50 Hz
Potencia instalada**.....	1,4 kilovatios
Consumo de aire comprimido**.....	450 litros/min. a 6 bares

* La velocidad depende de las dimensiones y tipo de botella, especificaciones del producto y piezas opcionales.
** También depende de la configuración final de la máquina.

Equipamiento opcional:

- Mesa de recogida;
- Etiquetadora;
- Impresora para codificación de fecha de caducidad;
- Torreta giratoria servoaccionada.





Unidad de enjuague de botellas

Esta unidad permite enjuagar la botella con agua purificada (ionizada) antes de llenarla.

Las botellas que entran en esta unidad se mantienen juntas y volteadas, de modo que sus cuellos quedan por encima de los inyectores de agua. Después del enjuague, el agua fluye de las botellas a la bandeja, las botellas se voltean nuevamente y se colocan en la cinta transportadora. Después de eso, las botellas se trasladan al monobloque de llenado y taponado.

Monobloque

Las operaciones de llenado y taponado de botellas se realizan en el Monoblock.

Las botellas se transfieren al Monoblock mediante un transportador o una plataforma giratoria. Para reducir la formación de espuma, el llenado de las botellas se realiza "desde abajo" en etapas dependiendo del volumen de la botella y las características del producto.

A continuación, la tapa se introduce en la parte superior del cuello de la botella y se atornilla. Las botellas llenas se transportan desde un Monoblock a la mesa de recogida (opcional) o unidad de etiquetado.



Rellenos

El llenado del producto se realiza con ayuda de llenadoras volumétricas de pistón (para productos líquidos o viscosos) o llenadoras por pesaje (para productos granulares) equipadas con tolva de producto.

Orientación de la tapa

Para la correcta orientación de los tapones y su suministro continuo al monobloque se utiliza un orientador de tapones automático con tolva. La tolva de tapas está equipada con una lámpara UV para el tratamiento de las tapas.



Sistema de transporte

Los sistemas transportadores se utilizan para mover botellas entre módulos. El transportador que conecta el módulo de enjuague y el monobloque está equipado con una lámpara UV.

Etiquetadora para etiquetas retráctiles "SLEEVE"

La máquina etiquetadora está diseñada para aplicar etiquetas retráctiles a envases de consumo (botellas, latas, vasos, etc.) con la superficie exterior seca.



Características:

- La forma del contenedor puede ser redonda, cónica, figurada, rectangular.
- Debido a la forma cilíndrica de la etiqueta y la capacidad de tomar la forma geométrica de contenedores de cualquier complejidad cuando se calienta, la etiqueta se ajusta perfectamente a la superficie cuando se encoge.
- El proceso de fijación de la etiqueta al contenedor se divide en dos etapas: colocación de la etiqueta en el contenedor, y posterior contracción en el túnel térmico de vapor.

Datos técnicos (configuración estándar):

Tipo de embalaje.....	botellas, tarros, tazas
Velocidad*, máx.....	6000 botellas/hora
Diámetros de tara (estándar).....	Ø 25 – Ø50 mm, Ø50 – Ø95 mm, Ø95 – Ø125 mm
Altura de la etiqueta.....	30 – 200 mm
Label material.....	PVC termorretráctil, PET, OPS
Label thickness.....	0.04 – 0.08 mm
Sistemas eléctricos**.....	380 V, 50 Hz
Dimensions**.....	6000 x 1200 x 2300 mm (incluido túnel térmico)

* Dependiendo del tipo y tamaño de los envases, altura de la etiqueta.

** Dependiendo de la configuración final



Etiquetadora para etiquetas AUTOADHESIVAS

Máquina automática para aplicar etiquetas autoadhesivas en la superficie lateral de envases cilíndricos (botella, tarro, vial, etc.) o en la tapa del envase.



Características:

- Ejecución tanto como máquina aislada como integrada en una línea transportadora;
- Se instala un dispositivo opcional para aplicar la fecha a la etiqueta.



Datos técnicos (configuración estándar):

Tipo de embalaje.....	botella, frasco, vial, etc.....	balde, taza, recipiente, etc.
Velocidad*, máx.....	120 unidades/min.....	100 unidades/min.
Tamaño de contenedor.....	Ø : 20-100 mm,.....	L: 20-800 mm, W: 20-600 mm,
	H: 40-260 mm	H: 15-800 mm
Tamaño de la etiqueta.....	L: 20-280 mm,.....	L: 20-200 mm,
	H: 30-140 mm	H: 20-150 mm

* Depende de las dimensiones y tipo de tinas, especificaciones del producto y habilidades del operador.

** Los productos secos se pueden llenar utilizando otros dispositivos dosificadores.



Llenadora automática de bolsas Milkpack 1500

Las máquinas envasadoras de la serie *Milkpack* se utilizan para envasar alimentos y no alimentos líquidos y viscosos en bolsas tipo "almohada" de polietileno. Esta máquina está diseñada como modelo económico con accionamiento mecánico dentro de la serie Milkpack. La máquina está dedicada a empresas procesadoras pequeñas y medianas, así como a granjas con instalaciones de procesamiento de leche.

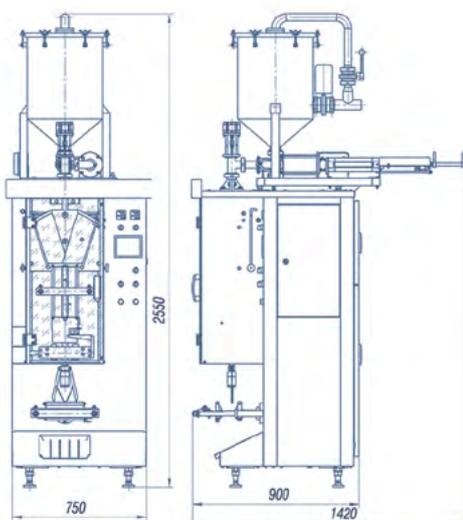


Características:

- Controlador lógico programable (PLC) con pantalla integrada;
- Sistema de autodiagnóstico con indicación de alarma en pantalla;
- Interruptor único para arranque/parada automática de la máquina;
- Calentamiento constante de los elementos de sellado con control preciso de la temperatura;
- Lámpara UV para el tratamiento del material de embalaje;
- La impresora de cinta de transferencia térmica está incluido en el volumen de suministro estándar;
- Todas las partes que están en contacto con el producto son fabricadas en acero inoxidable apto para uso alimentario AISI 304;
- Los paneles exteriores son de acero inoxidable AISI 202;
- El área de formación de bolsas y el área de llenado del producto están fabricados en acero inoxidable AISI 304;
- Fácil de operar y mantener;
- Requisitos mínimos de repuestos y consumibles.

Equipamiento opcional:

- Transportador de salida;
- Sistema CIP independiente;
- Sistema automático de conteo y embalaje de bolsas listas.



Datos técnicos (configuración estándar):

Producto.....	Productos líquidos y viscosos (leche, leche fermentada, crema agria, kéfir, laban, mayonesa, etc.)
Velocidad.....	1500 bolsas/hora
Rango de llenado.....	200 – 1000 g/ml
Precisión de llenado*.....	± 0,5 – 1%
Sistema eléctrico, máx.....	3kW, 380V, 50Hz
Presión de aire comprimido.....	6 barras
Consumo de aire.....	18 m ³ /hora
Materiales de embalaje.....	Películas de polietileno multicapa (LDPE) con espesor de 7090 micras. Ancho del rollo – 320 mm

* En caso de limpieza regular del sistema de llenado, densidad de producto constante, nivel de producto constante en la tolva de producto.



Llenadora automática de bolsas Milkpack 3000 / 6000

Las máquinas envasadoras de la serie *Milkpack* se utilizan para envasar alimentos y no alimentos líquidos y viscosos en bolsas tipo "almohada" de polietileno. *Milkpack 3000* y *Milkpack 6000* son máquinas de alta velocidad diseñadas de acuerdo con los requisitos de los equipos higiénicos modernos



Características:

- Estructura principal y paneles protectores fabricados en acero inoxidable;
- La máquina está equipada con un sensor de marcas de fotocélula y una impresora de transferencia térmica en el volumen de suministro estándar;
- Interruptor único para arranque/parada automática de la máquina;
- La longitud de la película se controla mediante Servoaccionamiento, que proporciona un tirón preciso y suave sin tirones ni pérdida de tiempo;
- Controlador lógico programable (PLC) y pantalla táctil a color HMI;
- Llenadora universal de doble cámara con características higiénicas mejoradas;
- Posibilidad de envasar simultáneamente dos productos diferentes con diferentes cantidades de llenado y longitudes de bolsa;
- Tipo de sellado constante/impulso elementos de calentamiento;
- El menú del PLC almacena hasta 12 grupos de configuraciones de parámetros en la memoria para cada combinación de "película/producto" en cada cabezal, a los que se puede acceder rápidamente desde el panel táctil y proporcionar cambios inmediatos;
- Conexiones para estación CIP central;
- Consejos para eliminar la emergencia las situaciones se muestran en la pantalla;
- Sistema de autodiagnóstico y acceso a través de Internet;
- Requisitos mínimos de repuestos y consumibles.

Datos técnicos (configuración estándar):

	Milkpack 3000	Milkpack 6000
Velocidad**	3000 bolsas/hora	6000 bolsas/hora
Rango de llenado	200 – 1000 g/ml	200 – 1000 g/ml
Precisión de llenado*	± 0.5 – 1 %	± 0.5 – 1 %
Sistema eléctrico, máx.	1.5 kW, 380 V, 50 Hz	3.0 kW, 380 V, 50 Hz
Presión de aire comprimido	6 barras	6 barras
Consumo de aire	~ 30 m ³ /hora	~ 60 m ³ /hora
Material de embalaje	Películas de polietileno multicapa (LDPE) con espesores de 7090 micras. Ancho del rollo – 320 mm.	

* En caso de limpieza regular del sistema de llenado, densidad de producto constante, producto constante nivel en la tolva de producto.

** Depende de las dimensiones de la bolsa y de las características del producto.

Equipamiento opcional:

- Transportador de salida;
- Sistema CIP independiente;
- Pantalla táctil a color de 10,4";
- Impresora de transferencia térmica MarkemImaje 8018 (EE.UU.);
- Sistema automático de conteo y embalaje de bolsas listas.



Llenadora de vasos semiautomática K3

El equipo está diseñado para llenar productos líquidos, viscosos y secos, como crema agria, yogur, mayonesa, ketchup, salsas, miel, snacks y otros productos similares en vasos de plástico. La máquina está controlada por PLC.



Principio de funcionamiento de la máquina semiautomática:

- **Realice las siguientes operaciones manualmente:**
 - colocación de la taza sobre el plato giratorio;
 - retirar el vaso lleno y sellado;
 - rotación de la mesa en un paso.
- **Operaciones automáticas, que se realizan después de la tabla manual. rotación:**
 - llenado del vaso con producto;
 - colocación de la tapa;
 - sellado de la tapa.

Datos técnicos (configuración estándar):

Tipo de producto.....	Productos líquidos, viscosos y secos
Velocidad*, máx.....	12 unidades/min.
Volumen de llenado.....	100 – 500 ml/g
Tipo de embalaje.....	Vasos de plástico prefabricados
Sistemas eléctricos.....	220 V, 50 Hz
Potencia instalada.....	0,5 kW
Consumo de aire comprimido.....	90 litros/min. a 6 bares

* Depende de las dimensiones y tipo de vasos, especificaciones del producto y habilidades del operador.



Máquina semiautomática para llenado de Tinas (cubos) SATM

El equipo está destinado al llenado de productos líquidos y viscosos para el sector HoReCa, como crema agria, yogur, mayonesa, ketchup, salsas, miel y otros productos similares en tarrinas de plástico. La máquina está controlada por PLC y tiene una pantalla táctil (HMI).



Principio de funcionamiento:

- El operador coloca la tina manualmente;
- El llenado se realiza según el peso establecido;
- Transferencia manual de la tina (balde) al área de colocación de la tapa;
- Colocación manual o automática de la tapa encima de la tina (cubo);
- Transferencia manual de la tina (balde) al área de cierre de la tapa;
- Cierre hermético de la tapa de plástico.



Datos técnicos (configuración estándar):

Producto**.....	Productos líquidos y viscosos
Velocidad*, máx.....	8 unidades/min.
Volumen de llenado.....	2000 – 10 000 ml/g
Tipo de embalaje.....	Contenedores de plástico prefabricados
Sistemas eléctricos.....	220 V, 50 Hz
Potencia instalada.....	0.2 kW
Consumo de aire comprimido.....	80 lilitros/min. a 6 bar

* Depende de las dimensiones y tipo de tinas, especificaciones del producto y habilidades del operador.

** Los productos secos se pueden llenar utilizando otros dispositivos dosificadores.



Llenadora de botellas semiautomática DV-11

La máquina semiautomática DV-11 se utiliza para llenar *productos líquidos* espumosos en las industrias alimentaria, química y farmacéutica en botellas y latas de plástico. La espuma se descarga en el tanque de producto de la llenadora.



Características:

- Sistema de llenado nivelado con eliminación de espuma (llenadora de 4 cabezales);
- Flexibilidad: la capacidad de utilizar una amplia gama de tamaños de botellas sin necesidad de cambiar piezas ni herramientas.

Principio de funcionamiento:

- El operador coloca manualmente la botella debajo de la boquilla de llenado de la llenadora;
- Después de presionar el interruptor neumático, la válvula de llenado baja automáticamente a la botella y el producto se dosifica eliminando la espuma;
- Mientras se llenan las botellas en una sección (2 llenadoras), el operador cambia las botellas llenas por botellas vacías en la segunda sección (2 llenadoras);
- Después del llenado, el operador coloca la botella debajo del cabezal taponador neumático manual (*opcional*).

Datos técnicos (configuración estándar):

Tipo de embalaje.....	Botellas y frascos prefabricados de PET, HDPE o vidrio
Velocidad*, máx.....	10 ciclos/min./cabezal de llenado
Volumen de llenado.....	250 - 3000 ml
Sistemas eléctricos**.....	220 V, 50 Hz, 0.1 kW
Consumo de aire comprimido**.....	0.05 m3/min. a 6 bares

* La velocidad depende de las dimensiones y tipo de botella, especificaciones del producto y piezas opcionales.
** También depende de la configuración final de la máquina.



Dosificador volumétrico de pistón de mesa DOP

El dispensador de mesa DOP se utiliza para llenar contenedores con productos viscosos y líquidos no abrasivos en modo semiautomático. La sencillez del dispensador permite envasar botellas, latas, botes, etc. en casi cualquier contenedor.



Principio de funcionamiento:

- El operador coloca manualmente el recipiente debajo de la boquilla de llenado del dispensador;
- Después de presionar el pedal, el recipiente se llena automáticamente con la dosis requerida del producto;
- El operador mueve la botella debajo de la unidad de taponado manual (*opcional*) y coloca el siguiente recipiente de llenado debajo de la boquilla de llenado.

Equipamiento opcional:

- Unidad taponadora neumática manual con boquillas para diferentes diámetros de tapa.



Datos técnicos (configuración estándar):

Producto.....	Productos líquidos y viscosos
Velocidad*, máx.....	25 botellas/min.
Volumen de llenado.....	100 - 1000 o 500 - 3000 ml/g
Tipo de embalaje.....	Botellas y frascos prefabricados de PET, HDPE o vidrio
Sistemas eléctricos.....	no requerido
Consumo de aire comprimido**.....	0,16 (0,24) m3/min. a 6 bares

* La velocidad depende de las dimensiones y tipo de botella, especificaciones del producto y piezas opcionales.
** También depende de la configuración final de la máquina.



LLENADORAS para máquinas automáticas y semiautomáticas

Todas las máquinas envasadoras pueden equiparse con diferentes tipos de llenadoras, dependiendo del producto a envasar.



Llenadora de pesaje electrónica

La dosificación del producto se realiza por peso, regulable desde un panel de control. Los llenadores de pesaje *lineal* pueden tener de 1 a 4 carriles, dependiendo de la velocidad de llenado requerida. Cada carril del llenador se puede fabricar con una línea de alimentación única estándar y una línea estrecha para una dosificación precisa. El carril también se puede realizar con 2 niveles (doble cascada) para productos de gran tamaño.

Las llenadoras por pesaje de *cabezas múltiples* se utilizan para altas velocidades y niveles de precisión. Esta llenadora proporciona una alta precisión de llenado para diversos productos granulados y de una sola pieza. Pueden ser desde 10 cabezas hasta 22 cabezas dependiendo de la velocidad y precisión requeridas. Las pesadoras multicabezal también se pueden utilizar para dosificar varios productos (2 o 3 productos) al mismo tiempo. En tales casos el número mínimo de cabezas es 16.

Para la alimentación automática del producto a la tolva de producto, se utiliza un elevador de cangilones inclinado o un sistema transportador de alimentación de producto tipo Z.

Aplicación: productos granulados fluidos y en piezas (cereales, azúcar, granos de café, té, frutos secos, semillas, galletas, pastas, alimentos congelados, frutos secos, detergentes en polvo, productos en paquetes flowpack, etc.).

Llenador de vasos volumétrico

La dosificación del producto se basa en el volumen del vaso medidor. El número de tazas de medir.

Puede variar de 2 a 6, dependiendo del producto. Se permite el ajuste de la dosis dentro de un volumen de taza dentro del límite de +15%. Un cambio mayor en el volumen de la dosis requiere un kit de tazas medidoras de reemplazo.

Para la alimentación automática del producto a la tolva de producto, se utiliza un elevador de cangilones inclinado o un transportador de alimentación de producto en forma de Z.

Aplicación: productos granulados (granos, sal, café granulado, té, nueces, fertilizantes secos, detergente en polvo, etc.)



arroz



pimienta



muesli



café



semillas de girasol



LLENADORAS para máquinas automáticas y semiautomáticas

Toda máquina envasadora puede equiparse con diferentes tipos de llenadoras, dependiendo del producto a envasar.

Llenado de pistón

La dosificación del producto se realiza llenando y dispensando el producto mediante un dosificador cilíndrico volumétrico provisto de pistón. Es posible trabajar tanto en modo viscoso como líquido.

Para el suministro automático de producto al tanque se utiliza un sistema centralizado de suministro de producto de fábrica o una bomba de suministro de producto autónoma.

Aplicación: productos líquidos y viscosos: mayonesa, ketchup, crema agria, leche condensada, yogur, pasta de mostaza, productos químicos domésticos líquidos, fertilizantes líquidos, cremas cosméticas, aceites de motor, ungüentos farmacéuticos, geles, champús, etc.



Llenador de barrena

Este relleno se utiliza para dosificar productos en polvo que no tienen propiedades de fluidez (excepto abrasivos). La dosis se mide por el número de rotaciones del sinfín. Se utilizan diferentes tamaños de sinfines según el volumen de llenado. El llenador de barrena está equipado con un sistema de mezcla de producto en el tanque de producto para evitar que el producto "cuelgue" de las paredes del tanque de producto.

Para la alimentación automática del producto a la tolva de producto se utiliza un transportador de tornillo de alimentación.

Aplicación: especias, leche en polvo, azúcar glas, almidón, café en polvo, cacao en polvo, etc.



leche condensada



mayonesa



mermelada



especia



leche en polvo



Nuestros clientes



Nuestros proveedores





Calpe 03710, Alicante, España

34 624 422 381
info@nhmpak.es

www.nhmpak.es